

Textilglasgitter Energy Textile

- > alkalibeständig
- > hohe Zugfestigkeit
- > maßstabil



Produktbeschreibung

Alkalibeständiges Glasfasergewebe zur Bewehrung (Armierung) von Spachtelmassen. Bestandteil zur Herstellung von bewehrten Unterputzen (Armierungsschichten) für Wärmedämmverbundsysteme und Unterputze.

Lieferform

Gebinde	Überverpackung	Palette
55 M2 / ROL	-	35 ROL

Lagerung

Frostfrei, kühl und trocken auf Holzrost im unangebrochenen Originalgebäude lagerfähig 0 Tage

Verarbeitung

Verarbeiten

Die Dämmplatten überschleifen und gereinigt.

Mineralwolleplatten werden nicht überschleifen, hier wird eine Ausgleichsschicht nach der Verdübelung aufgebracht um Versätze auszugleichen (Eine Standzeit von mind. 3 Tagen vor dem Aufbringen des bewehrten Unterputzes ist einzuhalten). Danach wird der Unterputzmörtel mit einer rostfreien Zahnpachtel (10mm Zahnung) aufgetragen. In den frischen Unterputzmörtel wird das MUREXIN ENERGY TEXTILE in faltenfreien, möglichst durchgehenden Bahnen mit einer mind.

10cm breiten Überlappung eingebettet. das Textilglasgitter muss mind. 1mm (im Überlappungsbereich mind. 0,5mm; max. 3mm) mit Unterputzmörtel bedeckt sein. Das eingebettete Textilglasgitter ist "nass in nass" mit Unterputzmörtel zu überziehen. Vor jeder weiteren Beschichtung (Energy Primer) ist eine Standzeit von mind. 7 Tagen einzuhalten.

Diagonalbewehrung: An Ecken von Fenster- und Türöffnungen sind Diagonalbewehrungen anzubringen und vor der Flächenbewehrung in den Unterputzmörtel einzubetten. Die Abmessungen der Bewehrungsstreifen betragen mind. 20x30cm.

Kantenausbildung: Erfolgt die Ausbildung der Gebäudekanten mit MUREXIN Kantenschutz mit Gewebe, so ist darauf zu achten, dass die Gewebeschenkel vollflächig in den Unterputzmörtel eingebettet werden. Erfolgt die Ausbildung der Gebäudekanten ohne Profil, wird diese im Zuge der Flächenbewehrung ausgeführt. Dazu werden die Bahnen des Textilglasgitters an einer Seite mind. 20 cm um die Kante geführt und mind. 10 cm überlappend in den Unterputzmörtel eingebettet.

55100, Textilglasgitter Energy Textile, gültig ab: 18.02.2026, Sophie Bierdel-Urian, Seite 1

Ichsenausbildung: Die Ausbildung der Ichsen erfolgt sinngemäß wie die der Kantenausbildung ohne Profil mit 10cm Überlappung.

Schutz für mechanisch höher belastete Fassadenteile: Vor dem Aufbringen der Flächenbewehrung wird eine zusätzliche Lage Textilglasgitter in eine Schichte Unterputzmörtel eingebettet.

Dazwischen ist eine Standzeit von mind. 24 Stunden einzuhalten.

Ergänzend zu den zitierten Normen sind die MUREXIN ENERGY SAVIN SYSTEM

Verarbeitungsrichtlinien in der jeweils gültigen Fassung zu beachten!

Hinweise und Allgemeines: Die Luft-, Material- und Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und des Abbindevorganges mind. +5°C betragen. Fassade vor direkter

Sonneneinstrahlung, Regen oder starken Wind schützen (z.B. mittels Gerüstschutznetz) Bei der Verarbeitung des Textilglasgitters ist besonders zu achten, dass unter dem Textilglasgitter keine Hohlräume entstehen. Beim Entgraten des Unterputzes ist darauf zu achten, dass das Gitter keinesfalls beschädigt oder freigelegt wird.

Technische Angaben

Verbrauch	1 lfm/m ² (1 Rolle reicht für ca. 50 m ² Fassadenfläche)
Maschenweite:	ca. 4x4mm
Zugfestigkeit:	≥ 2000 N/50mm
Zugfestigkeit nach Alterung:	≥ 1000 N/50mm
Materialbedarf:	1,1 m ² /m ² (1 Rolle reicht für ca. 45 m ²)
Flächenbezogene Masse:	≥ 145 g/m ²

Prüfzeugnisse

Geprüft nach (Norm, Klassifizierung ...)

EAD 040016-01-0404

Für ein perfektes System

Systemprodukte

Klebspachtel Energy Star

Produkt- und Verarbeitungshinweise

(FAT - Allgemein)

Materialhinweise:

- Bei Verarbeitung außerhalb des idealen Temperatur- und/oder Luftfeuchtigkeitsbereiches können sich die Materialeigenschaften merklich verändern.
- Materialien vor der Verarbeitung entsprechend temperieren!
- Um die Produkteigenschaften beizubehalten, dürfen keine Fremdmaterialien beigemischt werden!
- Wasserzugabemengen oder Verdünnungsangaben sind genauest einzuhalten!
- Abgetönte Produkte vor der Verwendung auf Farbtongenauigkeit überprüfen!
- Farbgleichheit kann nur innerhalb einer Charge gewährleistet werden.
- Die Farbtonausbildung wird durch die Umgebungsbedingungen wesentlich beeinflusst.

Umgebungshinweise:

- Nicht bei Temperaturen unter + 5°C verarbeiten!
- Der ideale Temperaturbereich für Material, Untergrund und Luft liegt bei + 15°C bis + 25°C.
- Der ideale Luftfeuchtigkeitsbereich liegt bei 40 % bis 60 % relativer Feuchte.

55100, Textilglasgitter Energy Textile, gültig ab: 18.02.2026, Sophie Bierdel-Urian, Seite 2

- Erhöhte Luftfeuchtigkeit und/oder niedrigere Temperaturen verzögern, niedrige Luftfeuchtigkeit und/oder höhere Temperaturen beschleunigen die Trocknung, Abbindung und Erhärtung.
- Während der Trocknungs-, Reaktions- und Erhärtungsphase ist für ausreichende Belüftung zu sorgen; Zugluft ist zu vermeiden!
- Vor direkter Sonneneinstrahlung, Wind und Wetter schützen!
- Angrenzende Bauteile schützen!

Tipps:

- Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen.
- Produktdatenblätter aller im System verwendeten MUREXIN Produkte beachten.
- Für Ausbesserungsarbeiten ein unverfälschtes Originalprodukt der jeweiligen Charge aufbewahren.

Bei unseren Angaben handelt es sich um Durchschnittswerte, welche unter Laborbedingungen ermittelt wurden. Aufgrund der Verwendung natürlicher Rohstoffe können die angegebenen Werte einer einzelnen Lieferung ohne Beeinträchtigung der Produkteignung geringfügig abweichen.

Sicherheitshinweise

Dieses Merkblatt basiert auf umfangreichen Erfahrungen, will nach bestem Wissen beraten, ist ohne Rechtsverbindlichkeit und begründet weder ein vertragliches Rechtsverhältnis noch eine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Für die Güte unserer Materialien garantieren wir im Rahmen unserer Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Die Anwendung unserer Produkte darf nur durch Fachleute und/oder versierte, fachkundige und entsprechend handwerklich begabte Personen erfolgen. Der Anwender kann nicht von einer Rückfrage bei Unklarheiten sowie einer fachmännischen Verarbeitung entbunden werden. Grundsätzlich empfehlen wir vorab eine Probefläche anzulegen oder mittels Kleinversuch vor zu testen. Naturgemäß können nicht alle möglichen, gegenwärtigen und zukünftigen Anwendungsfälle und Besonderheiten lückenlos beinhaltet sein. Auf Angaben, welche man bei Fachleuten als bekannt voraussetzen kann, wurde verzichtet.

Die geltenden, technischen, nationalen und europäischen Normen, Richtlinien und Merkblätter betreffend Materialien, Untergrund und nachfolgendem Aufbau beachten! Gegebenenfalls Bedenken anmelden. Mit Herausgabe einer neuen Version verliert diese ihre Gültigkeit.

Das jeweils neueste Merkblatt, Sicherheitsdatenblatt und die Allgemeinen Geschäftsbedingungen sind im Internet unter www.murexin.com abrufbar.

Anhänge

Technische Angaben

Grundparameter

Parameter	Einheit	Leistung	Technische Spezifikation
Flächengewicht	g/m ²	147 ± 5 %	—
Maschenweite Kette/Schuss	mm	(4,0 / 4,5) ± 0,5	EAD 040016-01-0404
Dicke	mm	0,55 ± 0,1	—

Allgemeine Informationen

Parameter	Einheit	Leistung	Technische Spezifikation
Standardbreite	cm	110 ± 1 %	Kundenspezifikation
Standardlänge	m	≥ 50	Werksprüfnorm
Ausrüstungsart	—	alkalibeständig, ohne Weichmacher, verhindert Fadenverschiebung	—

Weitere Ausrüstungsarten und Abmessungen auf Anfrage.

Zugfestigkeit und Dehnung

Parameter	Einheit	Leistung	Technische Spezifikation
Zugfestigkeit im Anlieferungszustand Kette/Schuss	N/50 mm	≥ 1900 / ≥ 1800	EAD 040016-01-0404
Mittlere Zugfestigkeit im Anlieferungszustand Kette/Schuss	N/50 mm	≥ 2100 / ≥ 2000	—
Dehnung im Anlieferungszustand Kette/Schuss	%	≤ 5 / ≤ 5	—
Zugfestigkeit nach 28 Tagen Alkalilagerung Kette/Schuss	N/50 mm	≥ 1000 / ≥ 1000	—
Restzugfestigkeit nach 28 Tagen Alkalilagerung Kette/Schuss	%	≥ 50 / ≥ 50	—
Mittlere Zugfestigkeit nach 28 Tagen Alkalilagerung Kette/Schuss	N/50 mm	≥ 1400 / ≥ 1300	—
Dehnung nach 28 Tagen Alkalilagerung Kette/Schuss	%	≤ 3,5 / ≤ 3,5	—